

A62_50 CINGOLATE RAGNI BENZINA 13 - 15 MT **SPIDER 15.70**

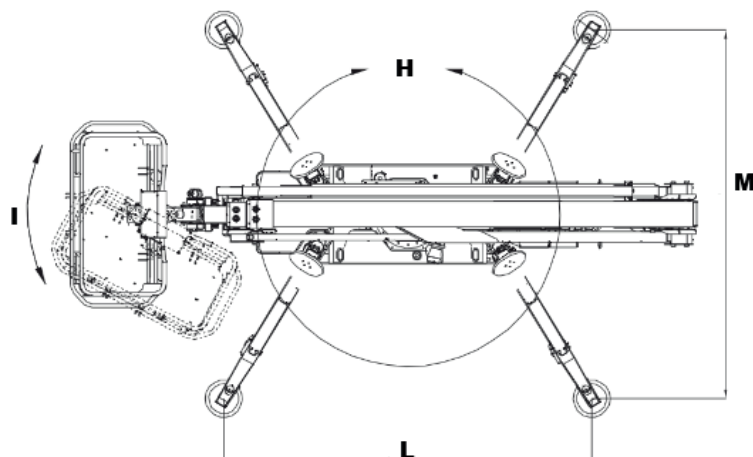
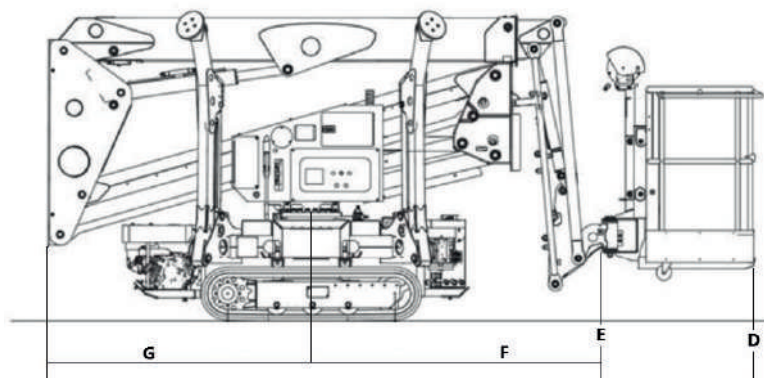
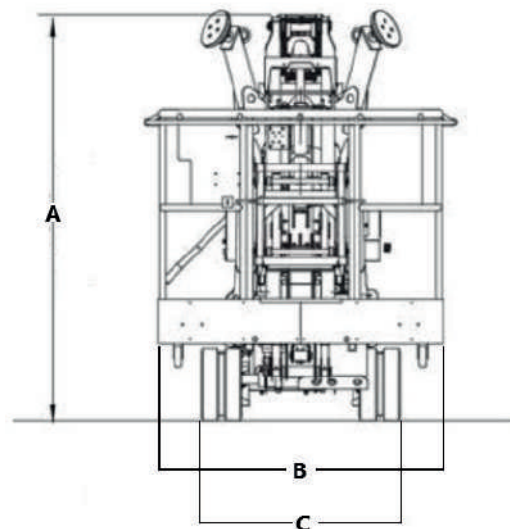
Dati tecnici

	ALTEZZA MAX LAVORO	14.500 mm
	ALTEZZA MAX PIANO CALPESTIO	12.500 mm
	N. MAX PERSONE SU NAVICELLA	2
	PORTATA NAVICELLA	230 kg
H	ROTAZIONE TORRETTA	360° non continua
I	ROTAZIONE NAVICELLA	70° dx 70° sx
	SBRACCIO LATERALE MAX LAVORO	6.500 mm
L - M	AREA STABILIZZAZIONE (CENTRO PIATTELLO)	2.800 x 2.800 mm
	INCLINAZIONE MAX DI STABILIZZAZIONE	17°
	VELOCITÀ MASSIMA VENTO AMMESSA	12,5 m/s
	ALIMENTAZIONE	Benzina - Elettrico

- Comandi da terra e navicella con radiocomando
- Presa 220V in cesta con interruttore differenziale
- Cesta asportabile con ruote per trasporto
- Dotate di bolla manuale livellamento telaio
- Stabilizzazione automatica
- Possibilità di funzionamento in elettrico
- Motore Honda 8,2 kW - elettrico 2,2 kW

Dimensioni di ingombro

A	ALTEZZA FASE TRASPORTO	1.999 mm
B	LARGHEZZA CON CESTO	1.540 mm
C	LARGHEZZA CARRO CHIUSO - APERTO	780 - 980 mm
D	LUNGHEZZA FASE TRASPORTO	3.991 mm
E	LUNGHEZZA SENZA CESTA	4.674 mm
F	SBALZO ANTERIORE	2.270 mm
G	SBALZO POSTERIORE	1.721 mm
	DIMENSIONI CESTO	1.400x700x1.100 mm
	PESO TOTALE	2.200 kg



Livello carburante

CONTROLLA DI AVER CONSEGNATO IL MEZZO CON LO STESSO LIVELLO DI CARBURANTE E ADBLUE (DOVE PREVISTO) CON CUI L'HAI RITIRATO.



PIENO FINO ALL'ORLO!



I dati riportati sono indicativi, possono essere soggetti a modifiche o errori di stampa da parte delle ditte costruttrici senza alcun preavviso. La società Mollo Srl si limita a riportarli. Le caratteristiche specifiche sono presenti nel "Manuale d'uso e manutenzione" allegato alla singola macchina.