

Dati tecnici

CAPACITÀ (30°C/80% RH)	56 l/24h
CAPACITÀ (20°C/60% RH)	22 l/24h
PORTATA D'ARIA	500 m³/h
CAMPO DI LAVORO TEMPERATURA	5-45 °C
CAMPO DI LAVORO UMIDITÀ	40-98%
ASSORBIMENTO	860 W
ALIMENTAZIONE	220-240/1ph/50 V/Hz
RUMOROSITÀ	53 dB(A)
COMPRESSORE	Rotativo

Dimensioni di ingombro

LUNGHEZZA	570 mm
PROFONDITÀ	530 mm
ALTEZZA	700 mm
CAPACITÀ SERBATOIO	10,5 lt
PESO NETTO/LORDO	45/50 kg

E20 DEUMIDIFICATORI A CONDENSAZIONE

DHP65

- Pompa di scarico e serbatoio integrabili contemporaneamente
- Contatore a bordo
- Telaio in plastica robusta e resistente
- **Possibilità di lavoro continuo (24h/giorno)**

Applicazioni Principali

- Agricoltura
- Edifici commerciali e magazzini
- Settore edile e costruzioni
- Centri dati e telecomunicazioni
- Società di noleggio
- Ripristino danni causati dall'acqua

