

Dati tecnici

CAPACITÀ (30°C/80% RH)	80 l/24h
PORTATA D'ARIA	1000 m³/h
CAMPO DI LAVORO TEMPERATURA	5-45 °C
CAMPO DI LAVORO UMIDITÀ	30-98/30-70 m³/h
ASSORBIMENTO	1200 W
ALIMENTAZIONE	220-240/1ph/50 V/Hz
RUMOROSITÀ	50 dB(A)
COMPRESSORE	Rotativo

Dimensioni di ingombro

LUNGHEZZA	580 mm
PROFONDITÀ	600 mm
ALTEZZA	1.035 mm
CAPACITÀ SERBATOIO	12 lt
PESO NETTO/LORDO	66/70 kg



E20_05 DEUMIDIFICATORI A CONDENSAZIONE

DH92

- Pannello di controllo digitale
- Telaio compatto di metallo resistente
- Filtro d'aria compatto in schiuma per spazi polverosi
- Ampio spazio tra i tubi dell'evaporatore anti-intasamento
- Sbrinamento veloce e automatico attraverso gas caldi
- Riarmo automatico in caso di cali o interruzioni di tensione
- Ampio serbatoio d'acqua (12 l) con arresto automatico e indicatore di pieno
- Possibilità di connettere un tubo per lo scarico continuo
- Contatore a bordo
- Maniglie e ruote robuste
- **Possibilità di lavoro continuo (24h/giorno)**

Applicazioni Principali

- Agricoltura
- Edifici commerciali
- Costruzione
- Industria alimentare
- Industriale fabbriche e produzione
- Società di noleggio
- Ripristino dei danni causati dall'acqua
- Acquedotti

