

Dati tecnici

CAPACITÀ (30°C/80% RH)	27 l/24h
PORTATA D'ARIA	350 m³/h
CAMPO DI LAVORO TEMPERATURA	5-32 °C
CAMPO DI LAVORO UMIDITÀ	30-98%RH
ASSORBIMENTO	520 W
ALIMENTAZIONE	220-240/1ph/50 V/Hz
RUMOROSITÀ	46 dB(A)
COMPRESSORE	Rotativo

Dimensioni di ingombro

LUNGHEZZA	450 mm
PROFONDITÀ	470 mm
ALTEZZA	890 mm
CAPACITÀ SERBATOIO	8 lt
PESO NETTO/LORDO	30/33 kg



E19 DEUMIDIFICATORI A CONDENSAZIONE

DHP26

- Alta efficienza
- Contatore
- Ampio serbatoio d'acqua con arresto automatico a serbatoio pieno
- Possibilità di connettere un tubo per lo scarico dell'acqua
- Indicatore di serbatoio pieno
- Filtro dell'aria
- Sbrinamento veloce e automatico attraverso gas caldi
- Riarmo automatico in caso di cali o interruzione di tensione
- **Possibilità di lavoro continuo (24h/giorno)**

Applicazioni Principali

- Agricoltura
- Edifici commerciali
- Costruzione
- Industria alimentare
- Industriale fabbriche e produzione
- Ripristino dei danni causati dall'acqua