

## C10 MINI TRASPORTATORI CINGOLATI 5-8 Q.LI HP 500 HK2

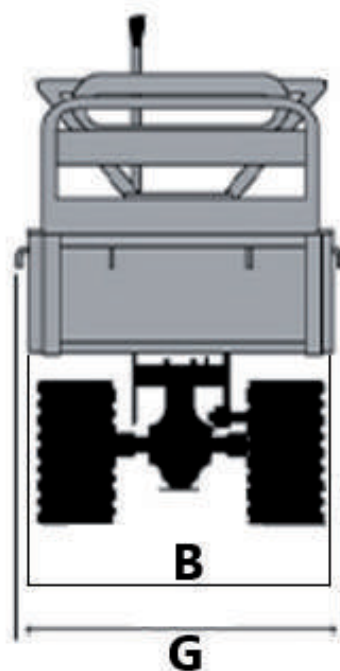
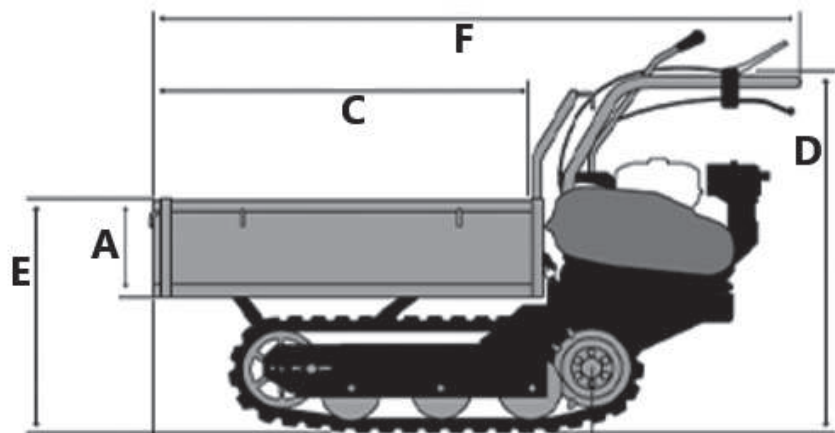
### Dati tecnici

|   |                                    |          |
|---|------------------------------------|----------|
|   | CAPACITÀ DI CARICO IN PIANO        | 500 kg   |
|   | CAPACITÀ DI CARICO IN PENDENZA     | 350 kg   |
|   | PENDENZA MAX IN SALITA             | 25°      |
|   | PENDENZA MAX IN DISCESA            | 15°      |
|   | GRADO INCLINAZIONE SCARICO CASSONE | 25°      |
|   | ALTEZZA DI CARICO MAX              | 600 mm   |
| A | ALTEZZA SPONDE                     | 200 mm   |
| B | LARGHEZZA CASSONE INTERNO          | 560 mm   |
| C | LUNGHEZZA CASSONE INTERNO          | 1.220 mm |
|   | CAPACITÀ SERBATOIO                 | 3,1 lt   |

- Cassone ribaltabile manuale,
- 2 velocità di traslazione
- Traslazione idrostatica
- Motore benzina 3,6 kW con avviamento a fune

### Dimensioni e pesi

|   |                            |          |
|---|----------------------------|----------|
| D | ALTEZZA MAX FASE TRASPORTO | 1.110 mm |
| E | ALTEZZA (SUPERFICIE PIANA) | 900 mm   |
| F | LUNGHEZZA FASE TRASPORTO   | 2.140 mm |
| G | LARGHEZZA FASE TRASPORTO   | 650 mm   |
|   | PESO TOTALE                | 200 kg   |



### Livello carburante

CONTROLLA DI AVER CONSEGNATO IL MEZZO CON LO STESSO LIVELLO DI CARBURANTE E ADBLUE (DOVE PREVISTO) CON CUI L'HAI RITIRATO.



PIENO FINO ALL'ORLO!



I dati riportati sono indicativi, possono essere soggetti a modifiche o errori di stampa da parte delle ditte costruttrici senza alcun preavviso. La società Mollo Srl si limita a riportarli. Le caratteristiche specifiche sono presenti nel "Manuale d'uso e manutenzione" allegato alla singola macchina.